

公差表 (mm)

基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

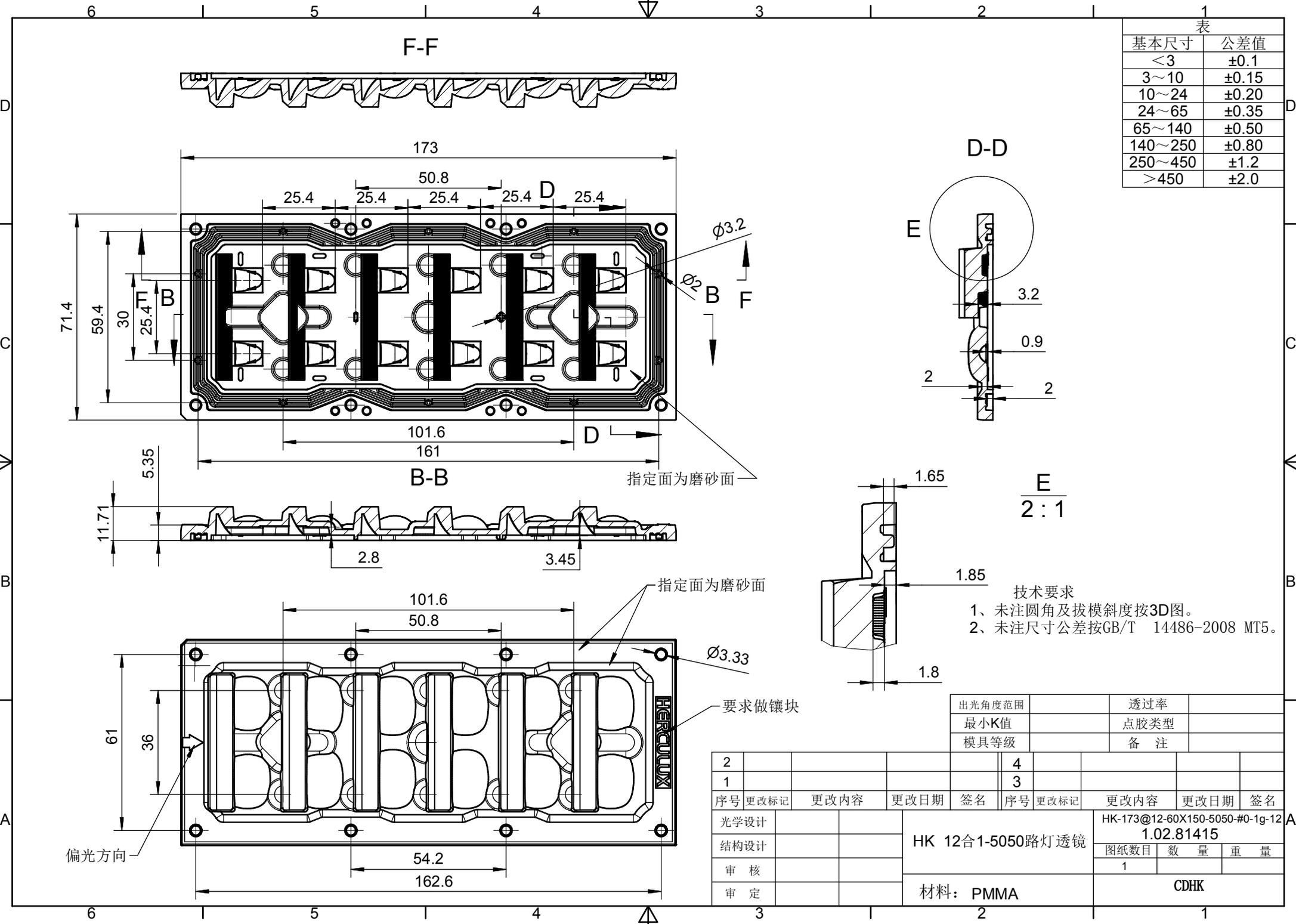
- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
  - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK-173@11-50x148-5050-#0-1g-12 1.02.81489					
结构设计				图纸数目					数量	重量
审核				2						
审定					材料: PMMA			CDHK		

指定区域为磨砂面

指定面为磨砂面



表

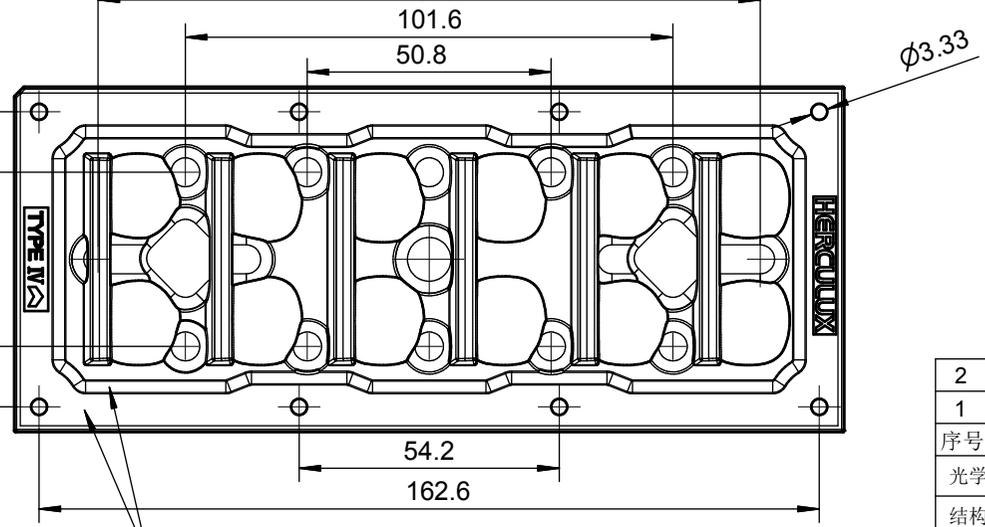
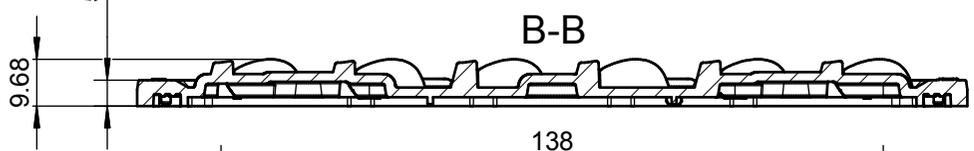
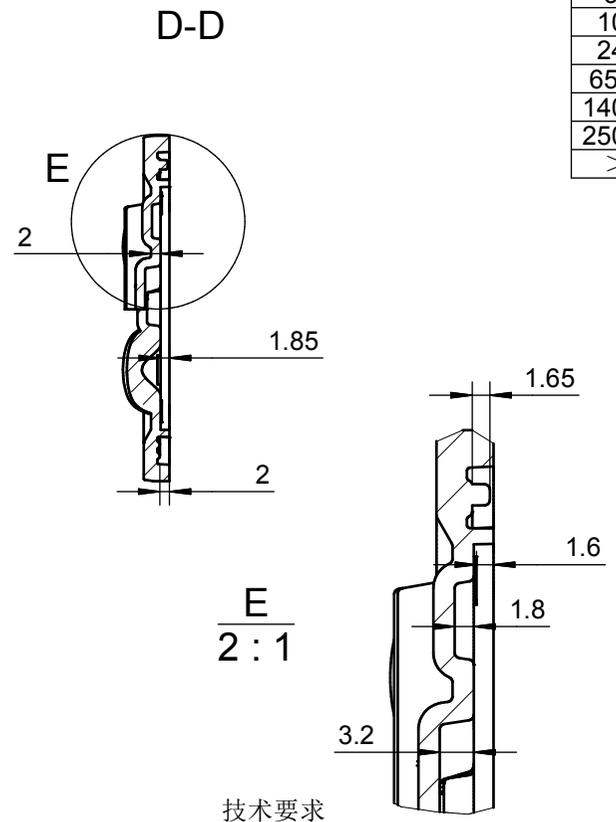
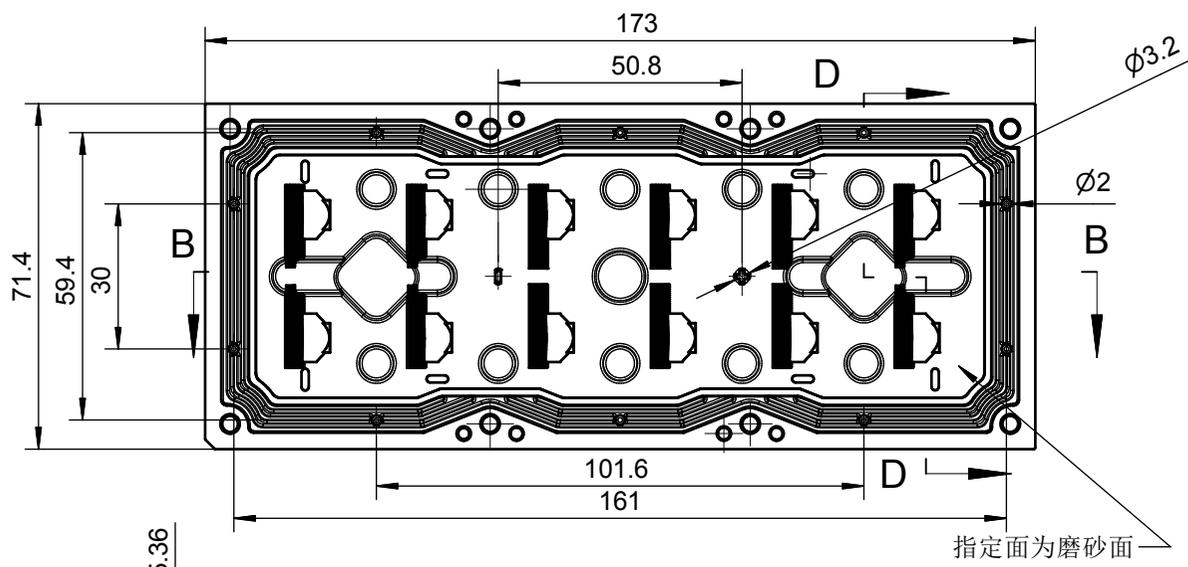
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。

出光角度范围	透过率
最小K值	点胶类型
模具等级	备注

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 12合1-5050路灯透镜				HK-173@12-60X150-5050-#0-1g-12
结构设计				1.02.81415					
审核					材料: PMMA				CDHK
审定									图纸数目
					1				

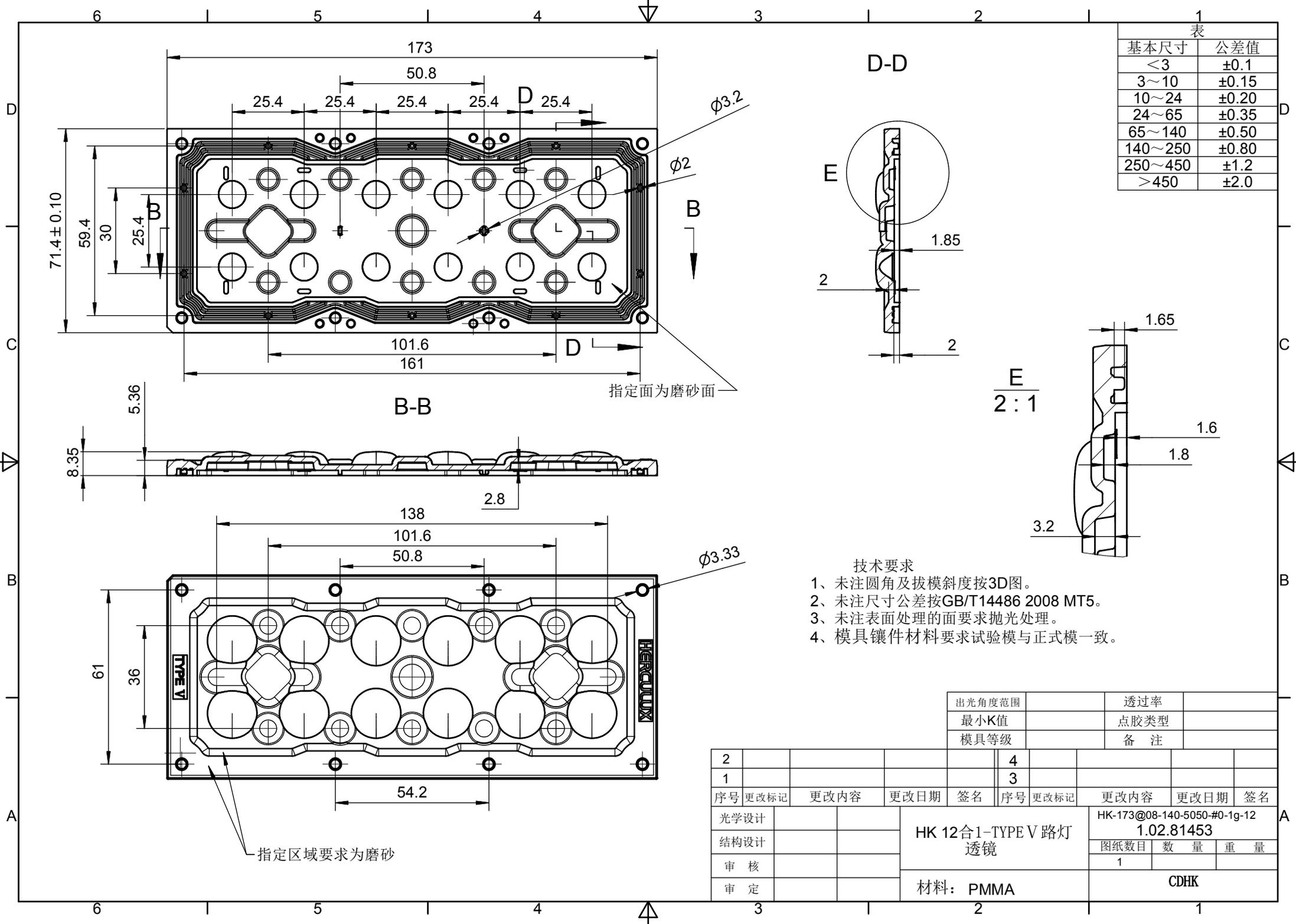
公差表 (mm)	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按GB/T14486 2008 MT5。
  - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
  - 4、模具镶件材料要求试验模与正式模一致。

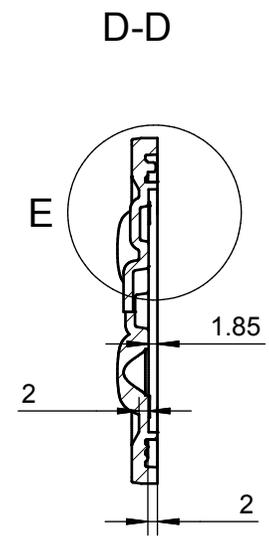
出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-173@10-30X140-5050-#0-1g-12 1.02.81482				
结构设计				图纸数目					数量
审核					1				
审定					材料: PMMA		CDHK		



表

基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按GB/T14486 2008 MT5。
  - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
  - 4、模具镶件材料要求试验模与正式模一致。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2				4							
1				3							
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名		
光学设计					HK 12合1-TYPE V 路灯透镜				HK-173@08-140-5050-#0-1g-12		
结构设计				1.02.81453					图纸数目	数量	重量
审核					材料: PMMA				1		
审定									CDHK		