



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
  - 2、未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
  - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
  - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
  - 5、所有结构（面型）的模具等级为见图面
  - 6、胶口剪切要求保证透镜外观的完整

公差表 (mm)	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	见图面
	备注

序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
光学设计					HK 35@21-7度XHP35透镜				
结构设计					HK-35@21-7-XHP35-00-1g-1 1.01.81496				
审核					图纸数目		数量	重量	
审定					2				
					材料: PMMA		CDHK		