



A-A

B-B
2.51

技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK D35变焦透镜			HK-35@15-15_36-D4-21-1g-1	
结构设计				1.01.91754					
审核					材料: PMMA			CDHK	
审定								2	