

角度码

A

Ø88

模穴号

商标

A

A-A

LED基板上表面

0.9

Ø46.19

Ø47.56

0.1

2

22.4

Ø33.78

Ø44.96

Ø33.78区域内包括侧面为磨砂面

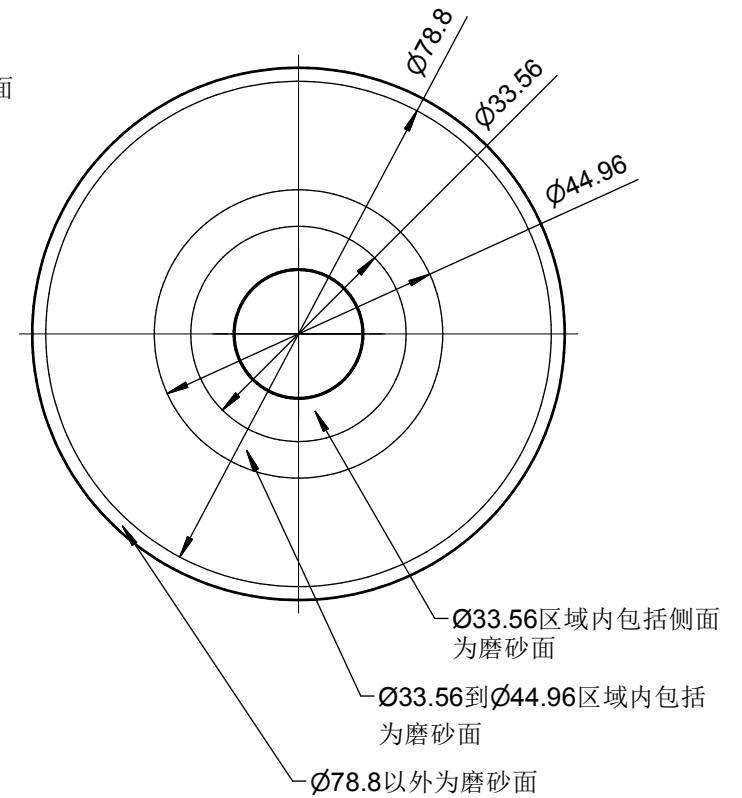
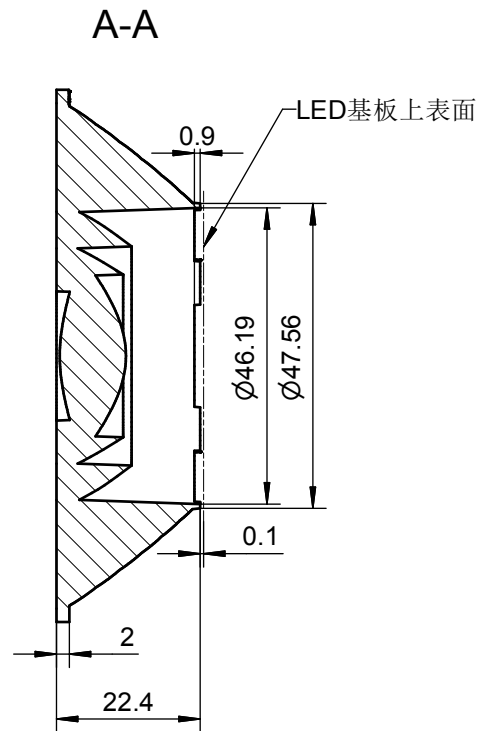
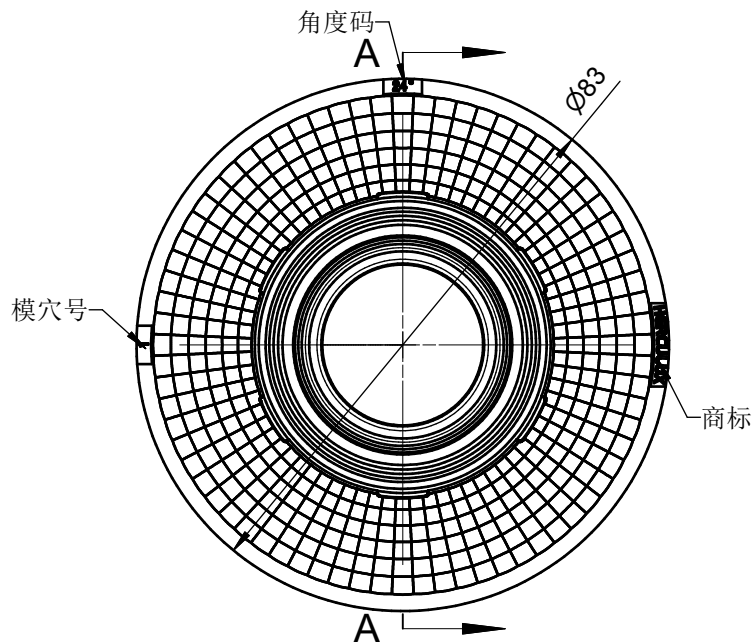
Ø33.78到Ø44.96区域内包括为磨砂面

Ø78.8以外为磨砂面

- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

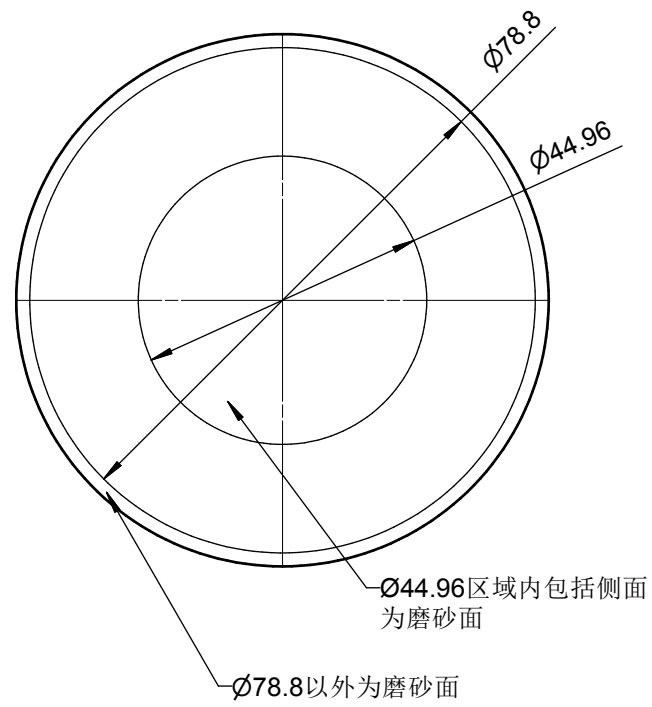
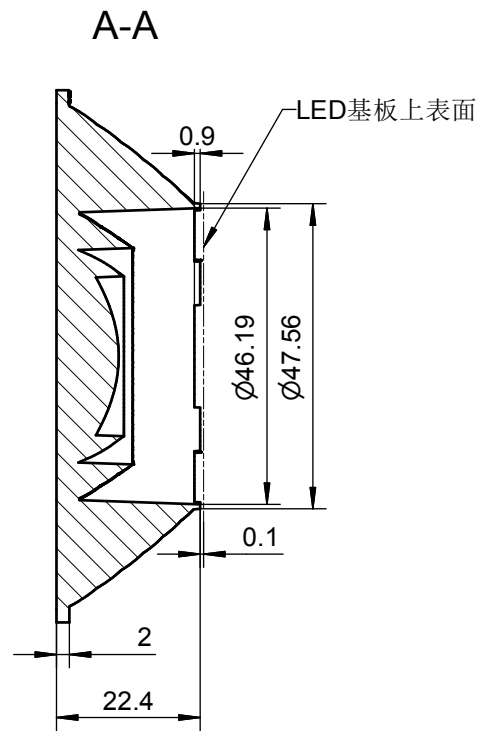
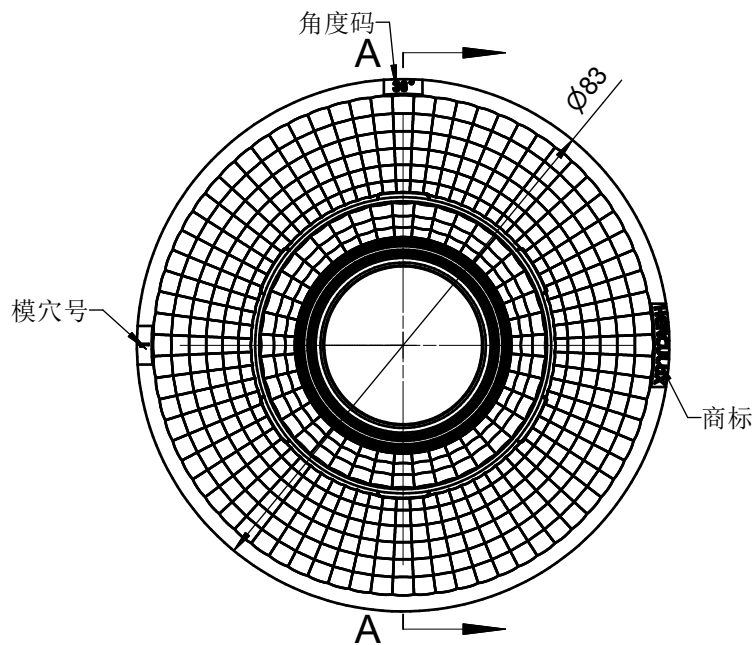
2					4					
1		更改磨砂区域			3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK 83@22-15度透镜				HK-83@22-15-D12-20-1g-1	
结构设计				1.01.6874						
审核					2		数量	重量		
审定					材料: PC		CDHK			



- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 83@22-24度透镜			HK-83@22-24-D12-20-1g-1	
结构设计				1.01.6875					
审核					材料: PC		图纸数目	数量	重量
审定							2		
							CDHK		

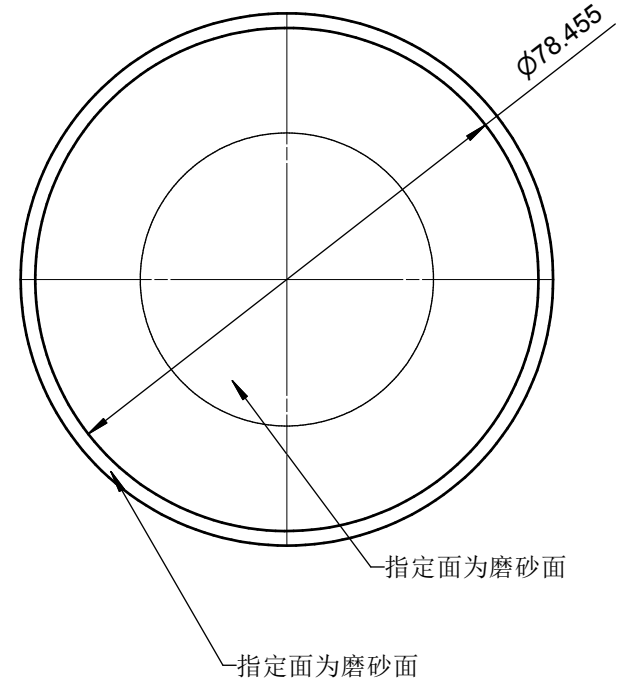
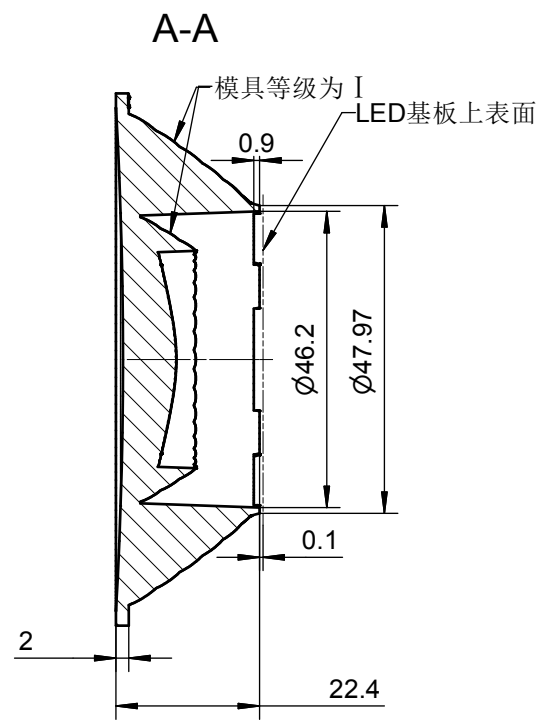
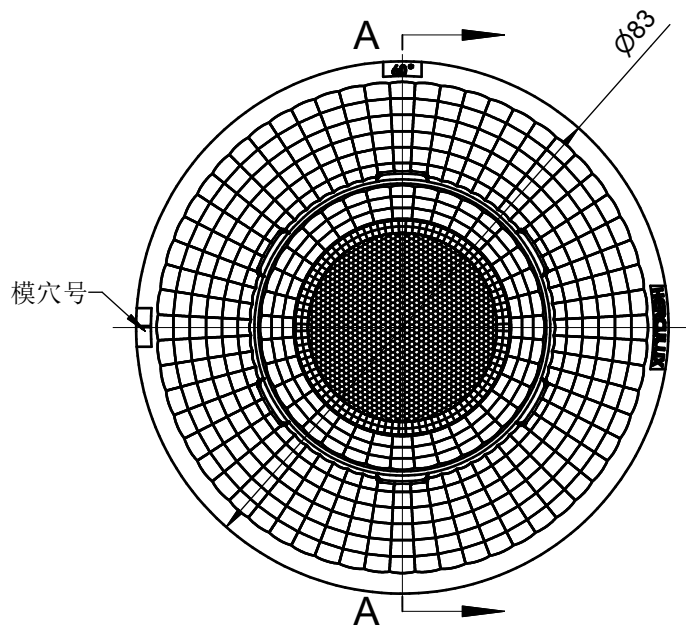


技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 83@22-36度透镜			HK-83@22-36-D12-20-1g-1	
结构设计				1.01.6876					
审核					材料: PC			CDHK	
审定								2	

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80



- 技术要求**
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 5、模具镶件材料要求与83@22序列一致。
 - 6、所有结构（面型）的模具等级为见图面
 - 7、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留
 - 8、顶针要求与顶出面磨砂一致，要求没有明显的顶出印，要求不能高出顶出平面
 - 9、模穴号、刻字要求不能高出平面。
 - 10、产品为产品为83@22系列，结构同6874、6875、6876结构一致，模具设计请尽可能保持一致（注意注塑周期）

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 83@22-60度透镜			HK-83@22-60-D12-20-1g-1	
结构设计				1.01.81516					
审核					材料: PC			图纸数目	数量
审定								2	
					CDHK				