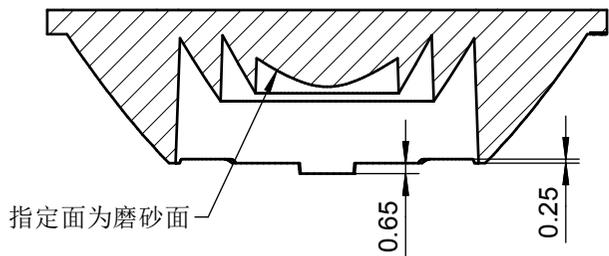


C-C

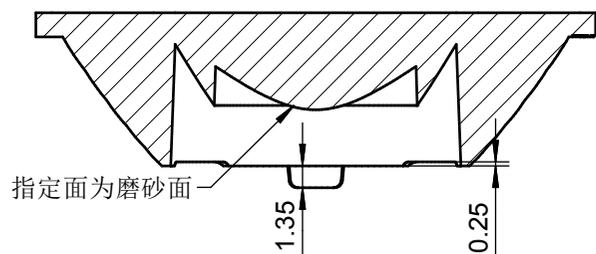
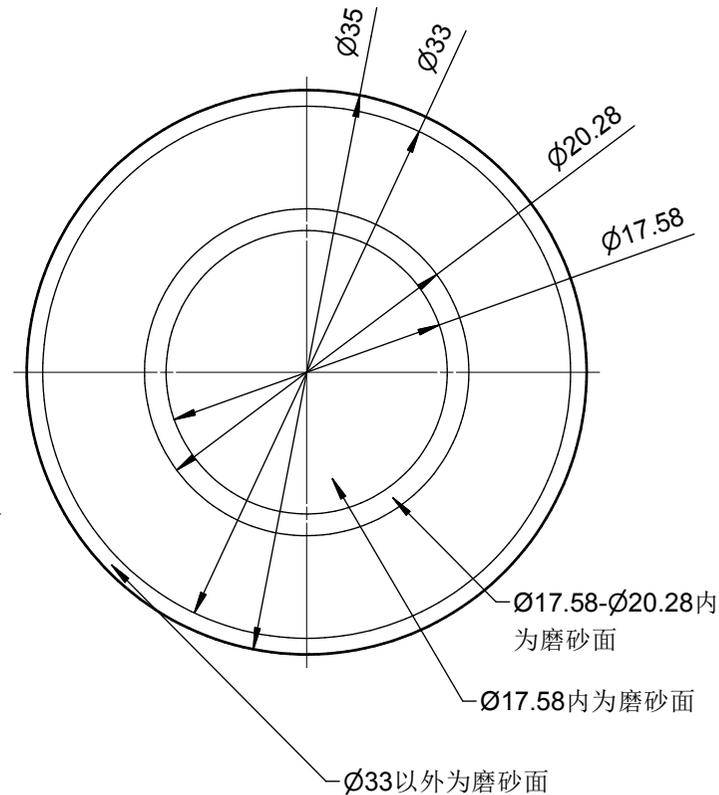
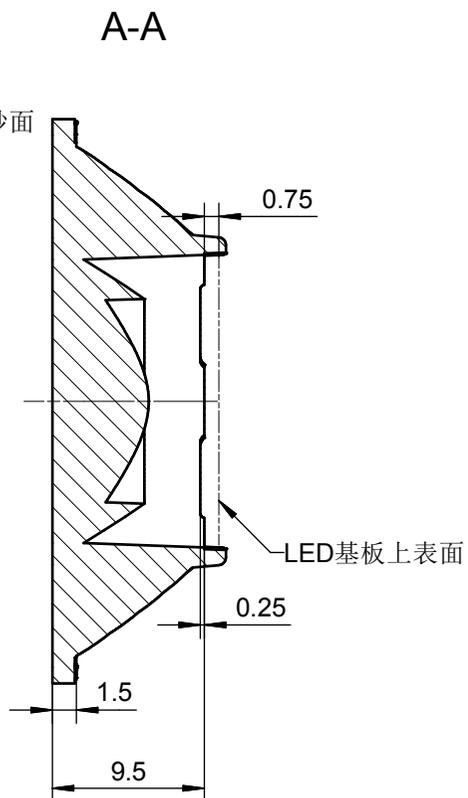
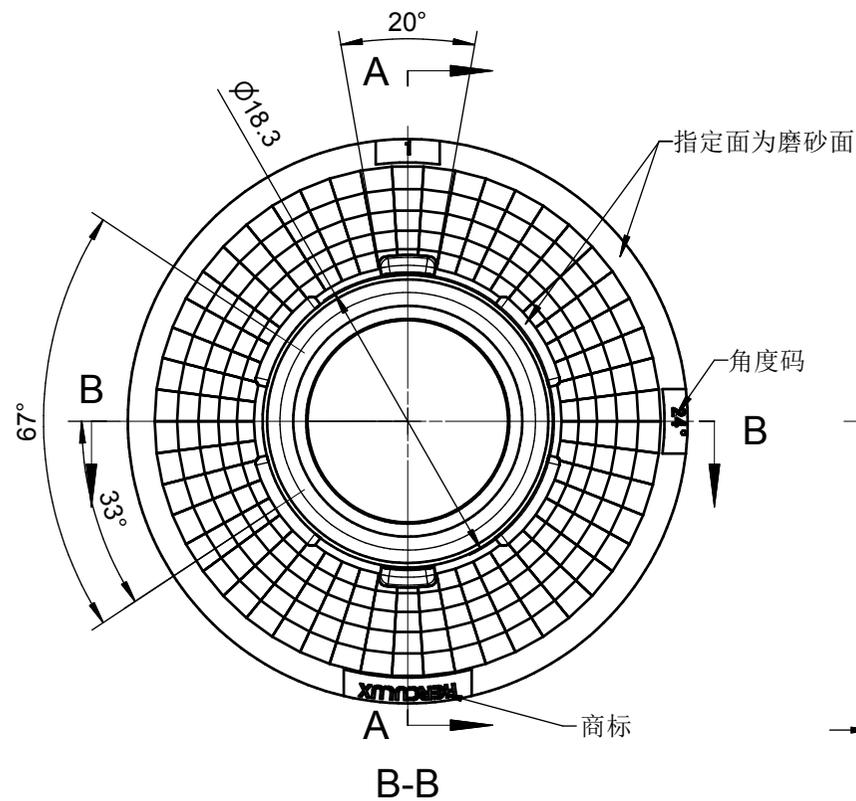


技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 35@10-15度透镜			HK-35@10-15-XHP35-20-1g-1	
结构设计				1.01.6803					
审核					材料: PC			CDHK	
审定								2	

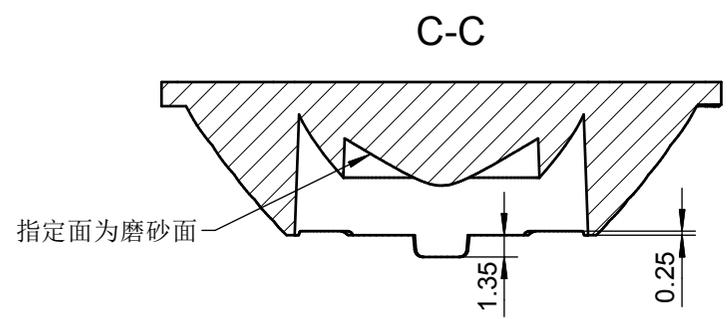
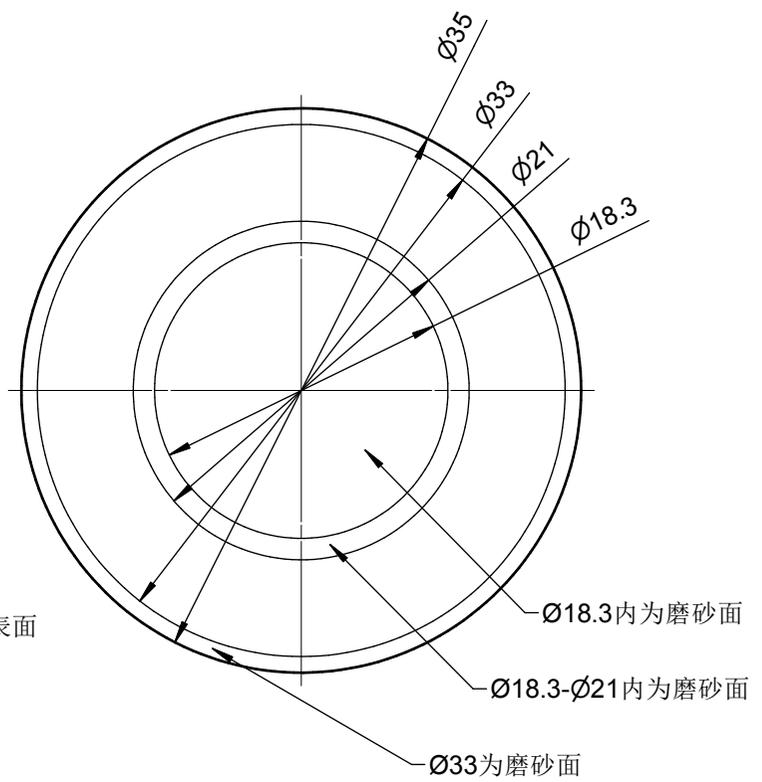
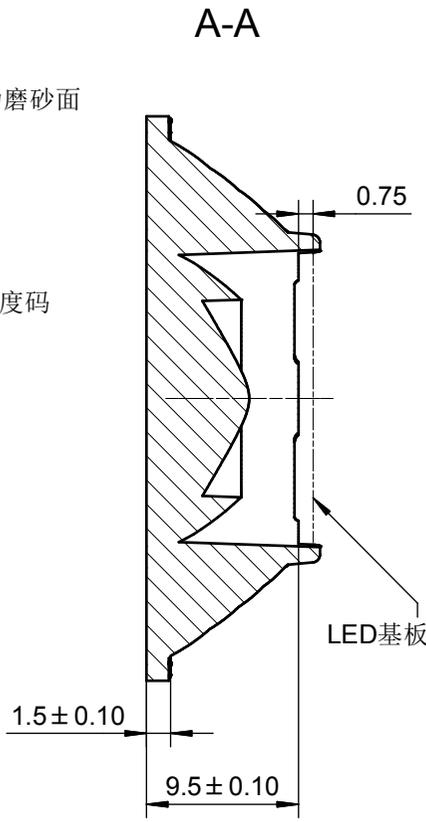
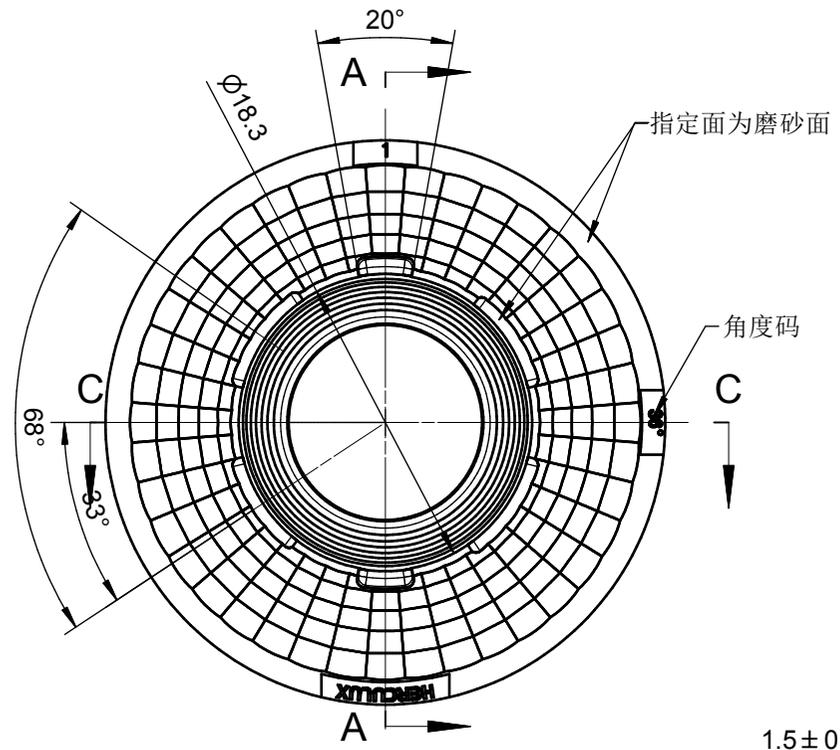


- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
  - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK 35@10-24度透镜			HK-35@10-24-D6-20-1g-1		
结构设计				1.01.6782						
审核					材料: PC			图纸数目	数量	重量
审定								2		
							CDHK			

6 5 4 3 2 1

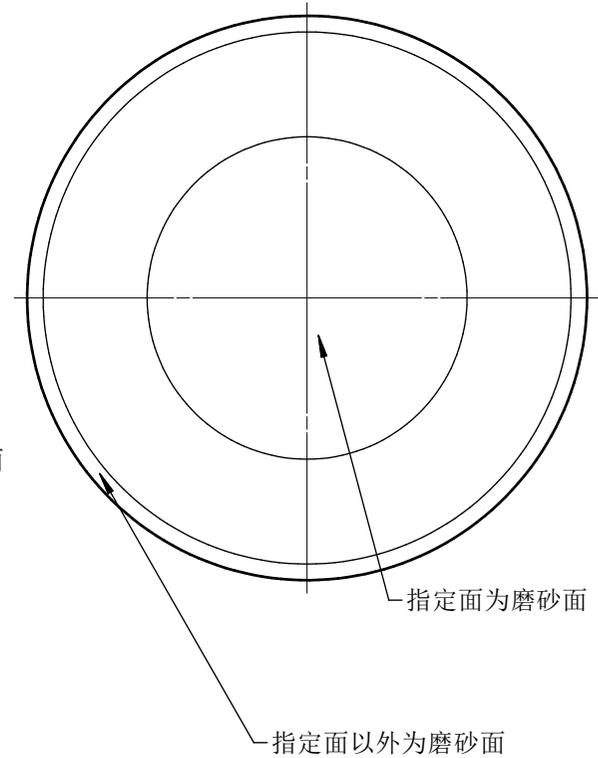
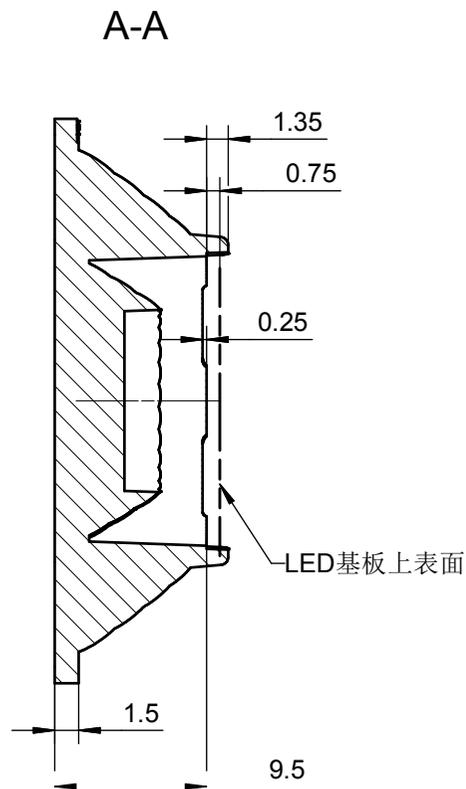
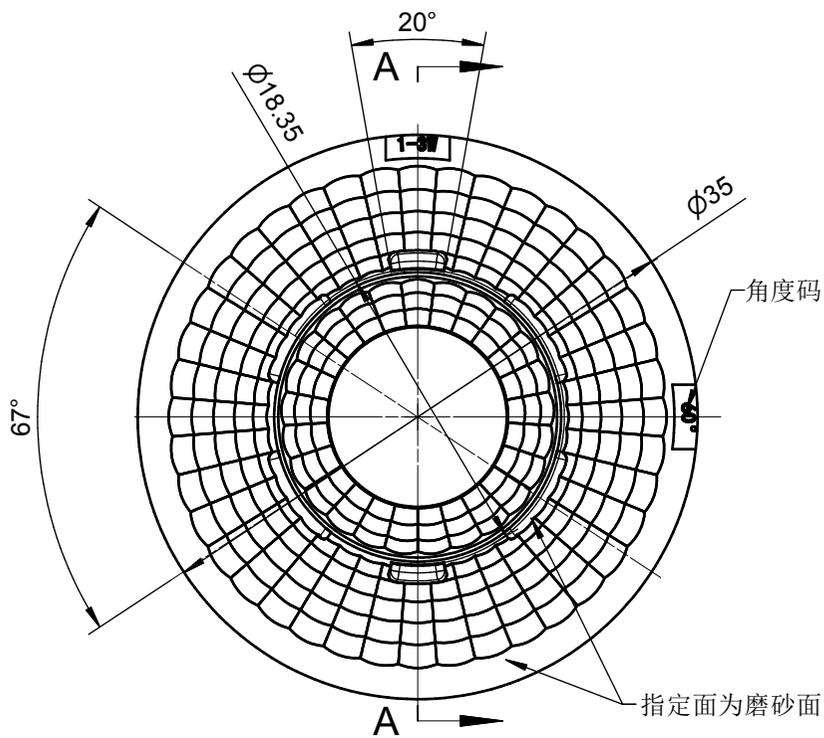


- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
  - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 35@10-36度透镜			HK-35@10-36-D6-20-1g-1	
结构设计				1.01.6784					
审核					材料: PC			CDHK	
审定								2	

6 5 4 3 2 1



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

表		2		4	
基本尺寸	公差值	1		3	
<3	±0.1	序号	更改标记	更改内容	更改日期
3~10	±0.15	光学设计			
10~24	±0.20	结构设计			
24~65	±0.35	审核			
65~140	±0.50	审定			
140~250	±0.80	SX 35@10-60度D6透镜			HK-35@10-60-D6-20-1g-1
250~450	±1.2				1.01.71149
>450	±2.0	材料: PC			CDHK

更改日期	更改内容	数量	重量
		1	