



底部非光学面为磨砂面

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。

| 表       |       |
|---------|-------|
| 基本尺寸    | 公差值   |
| <25     | ±0.15 |
| 25~40   | ±0.20 |
| 41~60   | ±0.30 |
| 61~100  | ±0.40 |
| 101~200 | ±0.50 |
| 201~300 | ±0.60 |
| 301~500 | ±0.80 |

|      |      |      |      |    |                 |      |      |                          |    |
|------|------|------|------|----|-----------------|------|------|--------------------------|----|
| 2    |      |      |      |    | 4               |      |      |                          |    |
| 1    |      |      |      |    | 3               |      |      |                          |    |
| 序号   | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 | 序号              | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期                     | 签名 |
| 光学设计 |      |      |      |    | HK 6合1-90度工矿灯透镜 |      |      | HK-50@07-90-5050-#0-1g-6 |    |
| 结构设计 |      |      |      |    |                 |      |      | 1.02.91813               |    |
| 审核   |      |      |      |    |                 |      |      | 图纸数目                     | 数量 |
| 审定   |      |      |      |    | 材料: PC          |      |      | 1                        |    |
|      |      |      |      |    |                 |      |      | 重量                       |    |
|      |      |      |      |    |                 |      |      | CDHK                     |    |