



出光面上表面为磨砂面

指定面为磨砂图

模具等级为 I

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 5、所有结构（面型）的模具等级为见图片
 - 6、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留
 - 7、顶针要求与顶出面磨砂一致，要求没有明显的顶出印
 - 8、顶针不能放置在定位柱下表面。
 - 9、设计匹配光源：CRE XTE
 - 10、产品为HK 4IN1 系列，结构同6866、6867、6868结构一致，模具设计请尽可能保持一致（注意注塑周期）

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-50@12-10-3535-02-1g-4				
结构设计					1.01.81540				
审核					图纸数目 数量 重量				
审定					2				
材料：PMMA					CDHK				