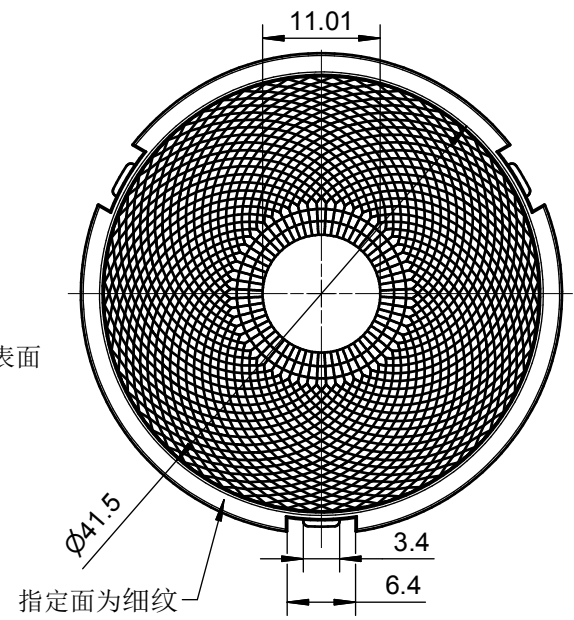
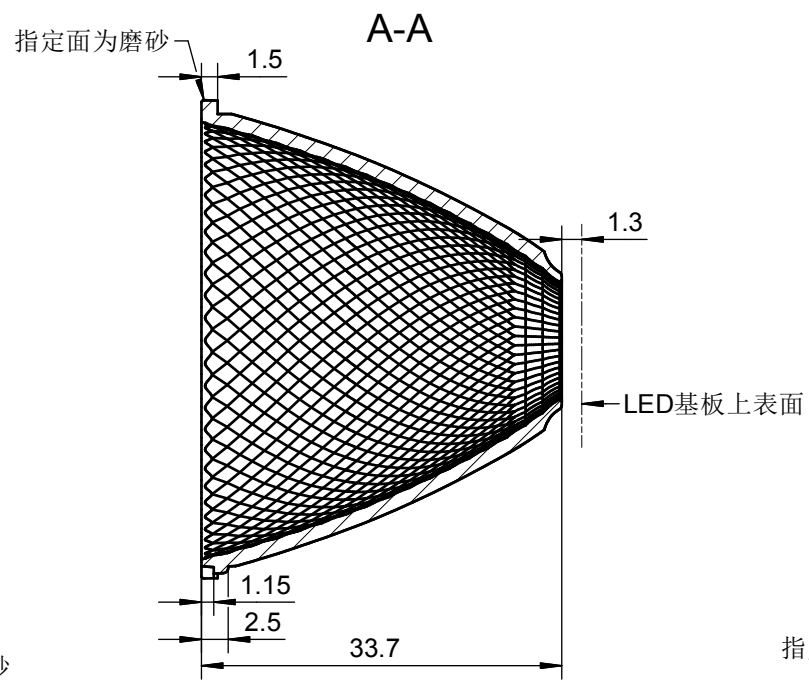


指定面为40#磨砂
b



- 技术要求**
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - *5、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2				4					
1				3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计							HK-GY-45@34-24-D9-2#-1g-1		
结构设计							1.08.02596		
审核							图纸数目	数量	重量
审定							3		
							材料: PC 镀铝		CDHK

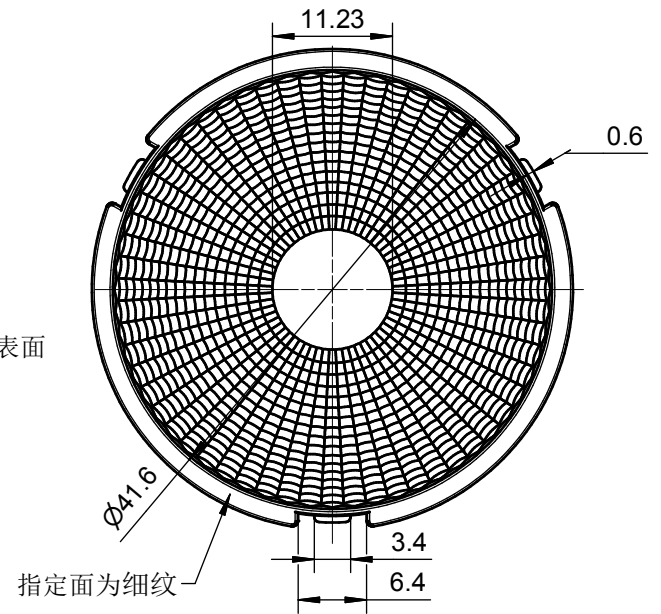
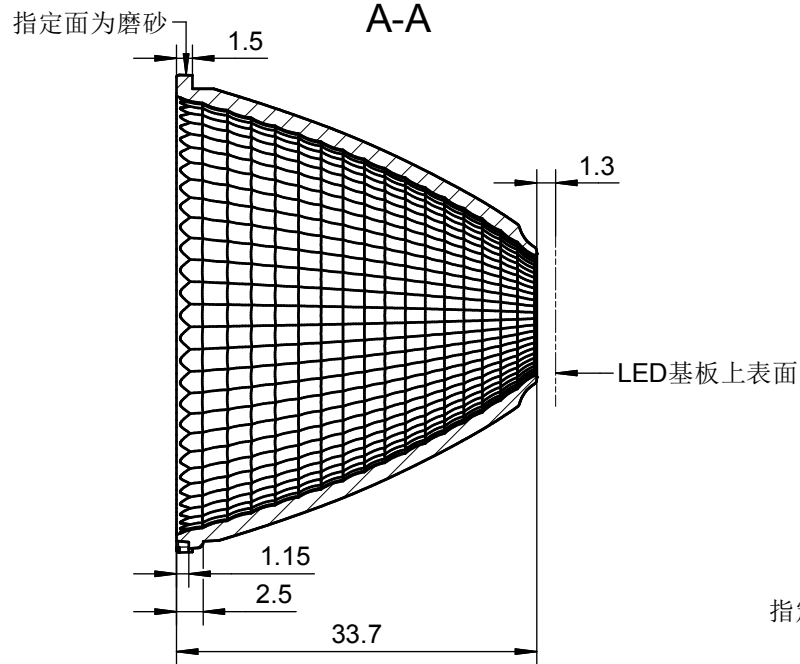
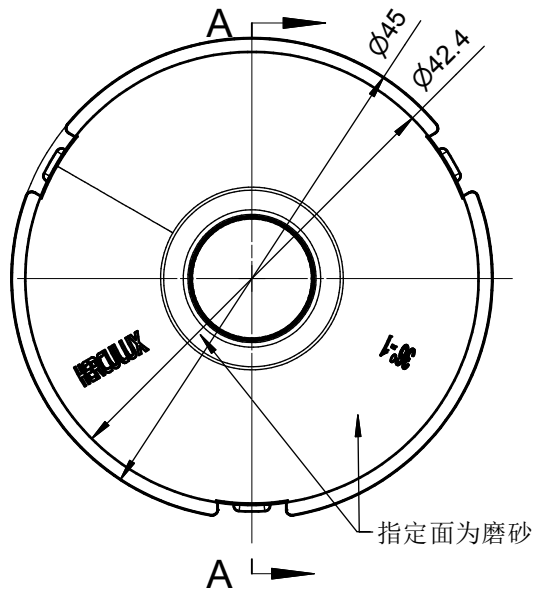


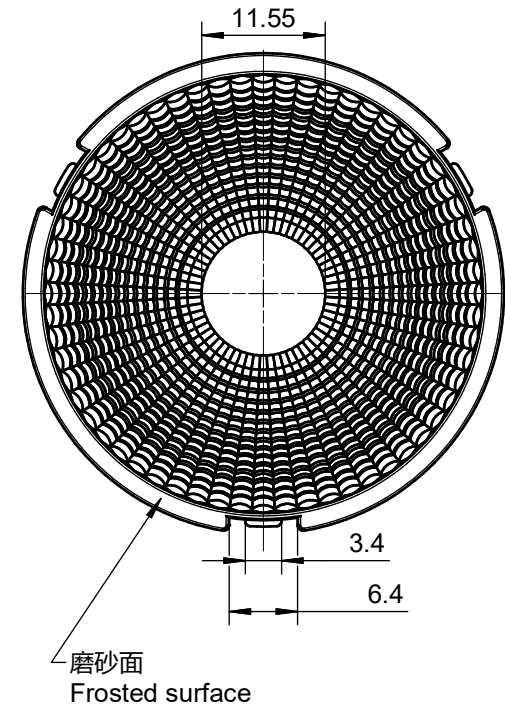
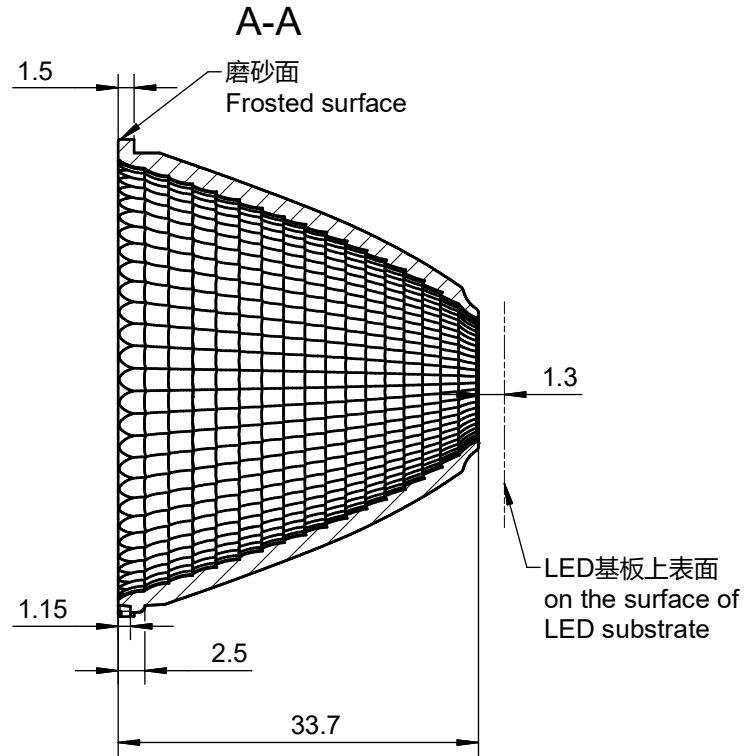
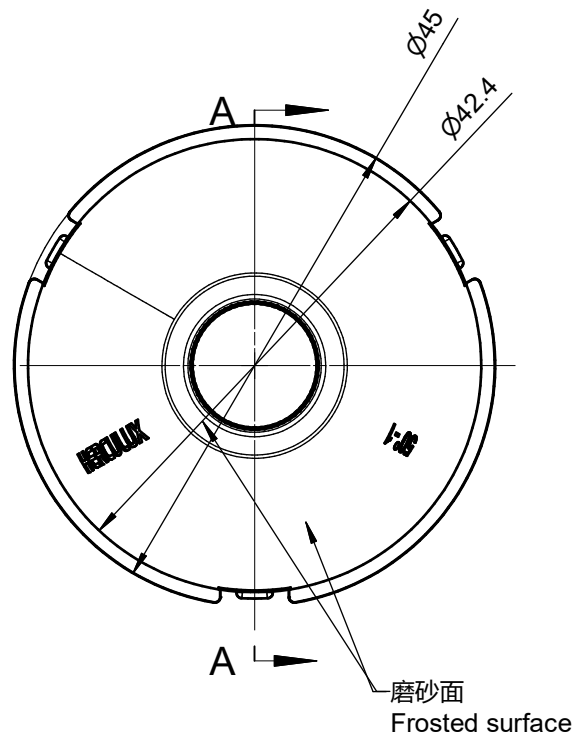
表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
- *5、灯具采用胶圈防水时：要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度： $Ra < 3.2 \mu m$

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-GY-45@34-36度反光杯				HK-GY-45@34-36-D9-2#-1g-1
结构设计									1.08.13022
审核									图纸数目 数量 重量
审定					材料：PC 镀铝				1 CDHK



- 技术要求:
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按右表。
 3、表面无飞边, 缩水, 气泡等缺陷。
 *4、灯具采用胶圈防水时: 要求散热器与胶圈的接触面的粗糙度: $Ra < 3.2\mu m$

- Technical remark:
 1. Fillet and inclination not indicated according to 3D drawing.
 2. Dimensional tolerances not indicated are shown in the right list.
 3. The surface has no flash, shrinkage, bubbles and other defects.
 *4. When the lamp adopts rubber ring for waterproofing: the roughness of the contact surface between the radiator and the rubber ring is required: $Ra < 3.2\mu m$

表	
基本尺寸范围	公差值
Basic size	Tolerance value
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

2					4				
1					3				
序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签名 Signature	序号 Item	更改标记 Change mark	更改内容 Change content	更改日期 Change date	签名 Signature
光学设计 Optical design					Title: HK 光影45@34-50度反光杯				
结构设计 Structural design					Drawing No. HK-GY-45@34-50-D9-2#-1g-1				
审核 Verify					Part No. 1.08.33473				
审定 Approval				材料 Material:	PC 镀铝			CDHK	