



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按GB/T 14486-2008 MT5。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 5、所有结构（面型）的模具等级为见图面
 - 6、胶口剪切要求保证透镜外观的完整

公差表 (mm)	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	见图面
	备注

2	4								
1	3								
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计									
结构设计							HK 35@21-7度XHP35透镜		
审核									
审定							材料: PMMA		
							HK-35@21-7-XHP35-00-1g-1		
							1.01.81496		
							图纸数目	数量	重量
							2		
							CDHK		