



表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按GB/T14486 2008 MT5。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
- 5、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留
- 6、顶针要求与顶出面磨砂一致，要求没有明显的顶出印，要求不能高出顶出平面

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级	I	备注	

2				4					
1				3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 6度透镜			HK-30@11-6-3535-20-1g-1	
结构设计								1.01.71270	
审核					材料: PC			CDHK	
审定								2	