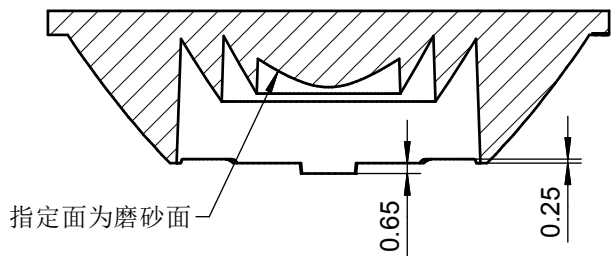


C-C



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-35@10-15-XHP35-20-1g-1 1.01.6803			A	
结构设计				HK 35@10-15度透镜				图纸数目	数量
审核					材料: PC		CDHK		
审定									