



技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

序号	物料编码	产品名称	产品编号	材料	数量
①	1.01.12629_01	HK 黑光83@40-10度透镜_01	HK-HG-83@40-10-028-20-1g-1	PMMA	1
②	1.01.12629_02	HK 黑光83@40-10度锥子_02	HK-HG-34@23-0618-S	PC+白色	1
③	1.01.12629_03	HK 黑光83@40-10度盖板_03	HK-HG-35@10-0619-S	PC+黑色	1

名称	装配图		透镜+锥子+盖板		出光角度范围		透过率	
					最小K值		点胶类型	
					模具等级		备注	
2					4			
1					3			

序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-HG-83@40-10-028-20-1g-1_ASM				
结构设计					1.01.12629				
审核					HK 黑光83@40-10度透镜				
审定					材料: CDHK				
							图纸数目	数量	重量
							1		