



										模具等级				备 注																																													
表										2								4																																									
基本尺寸										公差值		1								3																																							
<3										±0.1		序号		更改标记		更改内容		更改日期		签名		序号		更改标记		更改内容		更改日期		签名																													
3~10										±0.15		光学设计																																															
10~24										±0.20		结构设计						HK 双子35@16-36度反光杯										HK-SZ-35@16-36-D6-2#-1g-1																															
24~65										±0.35																		1.08.02273																															
65~140										±0.50																		图纸数目		数 量		重 量																											
140~250										±0.80		审 核														1																																	
250~450										±1.2		审 定						材料：PC 半镀铝										CDHK																															
>450										±2.0																																																	
技术要求																																																											
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。																																																											
2、未注尺寸公差按右表。																																																											
3、未注表面处理的面要求抛光处理。																																																											
4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；																																																											
6										5										4										3										2										1									