



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

					出光角度范围		透过率				
					最小K值		点胶类型				
					模具等级		备 注				
2					4						
1					3						
序号	更改标记	更改内容		更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容		更改日期	签名
光学设计				HK 双子35@16-15度 反光杯			HK-SZ-35@16-15-D6-2#-1g-1				
结构设计							1.08.02251				
审 核				材料：PC 半镀铝			图纸数目	数 量	重 量		
审 定							3		CDHK		